

Kontrollstelle Registernummer:	Kontrollbericht Nr.: FEST INSTALLIERTE UND TEILBEWEGLICHE GERÄTE Pflanzenschutzgerätekontrolle gemäß BLT-Kontrollanleitung nach Richtlinie 2009/128/EG		
Name und Anschrift des Besitzers	Fabrikat bzw. Hersteller:		
	Typ:		
Bemerkungen, Empfehlungen, geringe Mängel	Baujahr:	Maschinen Nr.:	
	<input type="checkbox"/> Fest installiert	<input type="checkbox"/> teilbeweglich	<input type="checkbox"/> Sonstig
	Geräteausstattung Daten/Messwerte		
	Behälter:	Nennvolumen	l
	Pumpe Typ:	l/min bei	bar
	Rührwerk: <input type="checkbox"/> mechanisch	<input type="checkbox"/> hydraulisch	
	<input type="checkbox"/> sonstig	<input type="checkbox"/> zusätzliche Rührpumpe	
	Armatur Typ:	Gebläse Typ:	
	Gestänge Typ:	Arbeitsbreite/Teilbreiten	m/
	Düsen:		
	Hersteller	Düsenbezeichnung	Anzahl

Kontrolle bestanden: ja nein

Plakettenummer:

Bundesland:	Kontrollort	Datum	Unterschrift des Verfügungsberechtigten	Unterschrift des Prüfpersonals

Teil I – VORKONTROLLE

	In Ordnung	Geringer Mangel	Schwerer Mangel
4.2. Reinigung (gereinigtes Gerät/innen und außen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3. Kraftübertragung (Gelenkwellenschutz/einwandfreie Funktion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4. Bewegliche Teile (Schutzeinrichtungen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5. Leitungen (Leckagen, Defekte, Brüche, Verschleiß, Korrosion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6. Bauteile und Rahmenkonstruktion (Verformung, Korrosion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7. Arretierbare klappbare Teile (Position halten)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8.1. Gebläse – Allgemein (Verformung, Schutzgitter, Vibrationen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8.2. Gebläse – Kupplung (Funktion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Teil IV – FEST INSTALLIERTE UND TEILBEWEGLICHE GERÄTE

		In Ordnung	Geringer Mangel	Schwerer Mangel	Messwert
2.1. Pumpe	2.1.1. Volumenstrom	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.1.2. Pulsationen (max. 10 % des Arbeitsdruckes)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.1.3. Dichtheit	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
2.2. Rührwerk	2.2.1. Hydraulisches Rührwerk (sichtbare Bewegung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.2.2. Mechanisches Rührwerk (sichtbare Bewegung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
2.3. Spritzflüssigkeitsbehälter	2.3.1. Verschluss (Abdichtung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.3.2.-3. Einfüllöffnung (Einfüllsieb)/Einspülschleuse	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.3.4. Druckausgleich	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.3.5. Füllstandsanzeige (Ablesbarkeit)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.3.6. Behälterentleerung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.3.7. Befüllen des Behälters	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.3.8. Reinigungseinrichtung für Pflanzenschutzmittelgebinde	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.3.9. Reinigungseinrichtungen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
2.4. Messeinrichtungen, Stellteile	2.4.1. Allgemeines (einwandfreie Funktion, Dichtheit)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.4.2. Stellteile (Bedienbarkeit, Ein-, Ausschalten)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.4.3.1. Druckanzeige - (Ablesbarkeit, Gehäusedurchmesser)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.4.3.2. Analoge Druckanzeige/Skala	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.4.3.3. Genauigkeit der Druckanzeige	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.4.4. Dosiersysteme (Dichtheit, Mischkammer)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.5. Leitungen	2.5.1. Dichtheit	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.5.2. Knick-/Scheuerstellen (Risse, Brüche, Schäden)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.5.3. Anordnung	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
2.6. Filter	2.6.1. Ausrüstung mit Filtern	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.6.2. Absperrvorrichtung (um Filter reinigen zu können)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.6.3. Austauschbarkeit von Filtereinsätzen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
2.7. Ausbringungs- vorrichtung	2.7.1. Allgemeine Anforderungen/Nachtropfen (5 s)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.7.2.1 Horizontales Spritzgestänge/Stabilität/Ausrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.7.2.2 Düsen (Typ, Größe, Abstand, Position)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.7.2.3 Steuerung der Arbeitsbreite (einzelne Teilbreiten)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.7.2.4 Höheneinstellung (Funktion)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.7.2.5 Dämpfung	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.7.3. Vertikales Spritzgestänge/Stabilität	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.7.3.1 Düsen/Symmetrie (Typ, Größe, Werkstoff, Hersteller)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.7.3.2 Abschalten jeder einzelnen Düse	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
2.7.3.3 Einstellung der Düsen (symmetrisch, reproduzierbar)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.8. Gebläse	2.8.1.- 2. Allgemeines/Zuverlässigkeit - Abschalten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.8.3. Verstellbarkeit (z.B. Luftleitbleche)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.9. Düsen	2.9. Düsen (Durchschnitt $\pm 20\%$ /Vertikal: links-rechts 10 %)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
2.10. Querverteilung	2.10.1. Horizontale Querverteilung	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.10.2. Vertikale Querverteilung	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
2.11. Automatische Ausbringung	2.11.1. Antriebssystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.11.2. Fahrgeschwindigkeit von Spritzrobotern ($\pm 10\%$)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Zusätzliche Anforderungen Spritzpistolen	3.1. Betätigung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	3.2. Öffnungs- und Schließsystem (Dichtheit)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	3.3. Einstellbare Spritzpistolen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	3.4. Volumenstrom-Messung (Sprühstrahl gleichförmig)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	