

Smart Seeding

Beurteilung und Regelung der Oberflächenstruktur beim Säen mittels optischer Methoden

Kurzbeschreibung des Projektes

Im Projekt soll eine Methode zur Beurteilung und Regelung der Oberflächenrauheit beim Sä-Prozess zwischen Kreiselegge und Sämaschine entwickelt werden.

Mittels optischer Methoden wird ein Rauheitsindex definiert und die Werte online errechnet. Mittels TIM-Anwendung soll dieser im Sinne einer Angleichung an den Sollwert (Führungsgröße) angeglichen werden. Dabei werden die Fahrgeschwindigkeit und die Kreiseldrehzahl einer Kreiselegge in einer Regelschleife angepasst, um ein homogenes Arbeitsergebnis bei heterogenen Bedingungen zu erreichen. Zur Ermittlung der Sollwerte werden Praxisversuche durchgeführt.

Laufzeit: 10/2015 – 12/2017

Partner

- Pöttinger landtechnik GmbH
- BOKU - Department für Nutzpflanzenwissenschaften – Versuchswirtschaft Groß-Enzersdorf

Förderstelle: FFG - BRIDGE

Ansprechperson: DI Peter RIEGLER-NURSCHER
 Josephinum Research Wieselburg
 E-Mail: jr@josephinum.at

